

DAFTAR ISI

	hal
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
UCAPAN TERIMA KASIH.....	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACT.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Batasan Masalah	3
1.5. Manfaat Penelitian.....	3
1.6. Sistematika Penulisan	3
 BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	 5
2.1. Dasar Teori	5
2.1.1. Kualitas	5
2.1.2. Definisi <i>Six sigma</i>	6
2.1.3. Metodologi <i>Six sigma</i>	7
2.1.4. Siklus <i>Six sigma</i> pada <i>DMAIC</i>	8
2.2. Kajian Sebelumnya.....	21
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	 23
3.1. Alur Penelitian.....	23
3.2. Deskripsi Alur Penelitian.....	24
3.2.1. Identifikasi Masalah	24
3.2.2. Tujuan Penelitian.....	24
3.2.3. Studi Literatur.....	24
3.2.4. Pemilihan Metode.....	24
3.2.5. Pengumpulan Data.....	24
3.2.6. Pengolahan Data	24
3.2.7. Tahap Analisis	25
3.2.8. Rencana Perbaikan	25
3.2.9. Kesimpulan dan Saran	25
3.3. Metode Pengambilan Data.....	25

3.4. Tempat dan Waktu Penelitian.....	26
BAB IV PENGOLAHAN DATA.....	27
4.1. Gambaran Umum Perusahaan	27
4.1.1. Kebijakan Perusahaan.....	27
4.1.2. Visi Perusahaan	27
4.1.3. Misi Perusahaan.....	27
4.1.4. Proses Produksi.....	28
4.2. Pengolahan Data	30
4.2.1. <i>Define</i>	30
4.2.2. <i>Measure</i>	35
4.2.3. <i>Analyze</i>	39
4.2.4. <i>Improve</i>	41
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	43
5.1. Analisa Tahap <i>Define</i>	43
5.1.1. Diagram Pareto	43
5.2. Analisa Tahap <i>Measure</i>	44
5.2.1. Analisa <i>Level Sigma</i>	44
5.2.2. Analisa Kapabilitas Proses	44
5.3. Analisa Tahap <i>Analyze</i>	45
5.3.1. Analisa Pengukuran Akar Penyebab Masalah	45
5.4. Analisa Tahap <i>Improve</i>	46
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	49
6.1. Kesimpulan.....	49
6.2. Saran.....	50
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN.....	53
Lampiran 1.....	53
Lampiran 2.....	56
Lampiran 3.....	57

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1. Persentase Defect Am Tube Divisi Curing Tahun 2023.....	1
Gambar 3.1. Alur Penelitian.....	23
Gambar 4. 1. Proses Produksi Am Tube	28
Gambar 4. 2. Am Tube.....	29
Gambar 4. 3. Shaping Ring.....	30
Gambar 4. 4. Mesin Curing.....	30
Gambar 4. 5. Diagram SIPOC Section Curing	31
Gambar 4. 6. Lateral Crease.....	32
Gambar 4. 7. Crack	32
Gambar 4. 8. Under Cure	32
Gambar 4. 9. Radial Crease.....	33
Gambar 4. 10. Open Mold.....	33
Gambar 4. 11. Valve Crease	33
Gambar 4. 12. Diagram Pareto Defect Product Am Tube	34
Gambar 4. 13. Peta Kendali P Defect Radial Crease Jan – Des 2023.....	38
Gambar 4. 14. Kapabilitas Proses Mesin Curing	39
Gambar 4. 15. Diagram Sebab Akibat Radial Crease.....	40
Gambar 5. 1. Diagram Pareto.....	43

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1. Hubungan Sigma dengan DPMO.....	10
Tabel 2. 2. Tabel Klasifikasi Peringkat Severity	18
Tabel 2. 3. Tabel Klasifikasi Peringkat Occurrence	19
Tabel 2. 4. Tabel Klasifikasi Peringkat Detection	20
Tabel 2. 5. Kajian Sebelumnya	21
Tabel 3.1 Jadwal Penelitian.....	26
Tabel 4. 1. Jumlah Defect Product Am Tube.....	34
Tabel 4. 2. Perhitungan Nilai DPMO dan Konversi Level Sigma	36
Tabel 4. 3. Rekapitulasi Data CL, UCL, dan LCL.....	37
Tabel 4. 4. Failure Modes and Effect Analysis.....	42